

**INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII  
WYTWARZANIA  
ZAKŁAD CERTYFIKACJI**



**CERTYFIKAT NR B/11/022/2006**

uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu: **INCO – VERITAS S.A.**  
**ul. Wspólna 25 00 - 519 Warszawa**  
**ZPM Ściernych Oddział w Mszanie Dolnej**  
**ul. Spadochroniarzy 8 34 - 730 Mszana Dolna**

Nazwa i adres producenta: **INCO – VERITAS S.A.**  
**ul. Wspólna 25 00 - 519 Warszawa**  
**ZPM Ściernych Oddział w Mszanie Dolnej**  
**ul. Spadochroniarzy 8 34 - 730 Mszana Dolna**

Nazwa wyrobu: **Ściernice płaskie do obróbki ręcznej**

Typ (odmiany): **„1” Ø(50-200) 95A-99A 98C (19-60) (M-R) 7B**

Symbol PKWiU: **26.81.11-30-10**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w: **KT – 0001-04**  
**Kryteria techniczne na znak bezpieczeństwa „B”**  
**Narzędzia ściernie spojone z materiałów twardych**

Zgodnie ze sprawozdaniem nr **SB-09-254/2005**  
z dnia **15.12.2005**  
z badań przeprowadzonych przez **Laboratorium IZTW**

Umowa o stosowaniu certyfikatu nr: **ZC/002/2006**

Prawo do oznaczania w okresie od **20.01.2006** do **19.01.2009**

dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej

KIEROWNIK ZAKŁADU  
CERTYFIKACJI

Adam Cup



DYREKTOR INSTYTUTU

Jan Barcentewicz

**20 stycznia 2006**