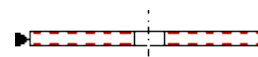


Tarcze ściernie wzmacnione (1 z 3)

Płaskie do przecinania **TYP 41**



Z obniżonym środkiem do przecinania **TYP 42**



Z obniżonym środkiem do szlifowania **TYP 27**



Spoivo żywiczne BF

Dopuszczalna prędkość obwodowa **80 m/s**

Ściernice do przecinania blach i cienkich profili

Ściernice te cechuje niska temperatura cięcia, dokładność obróbki oraz oszczędność przecinanego materiału.

Grubość	Średnica				Charakterystyka
	TYP 41				
1,0	115	125			A60TBE1
1,6	115	125	180		A46TBE1
2,0	115	125	180	230	A36TBE1

Ściernice do uniwersalne do przecinania stali zwykłych i nierdzewnych

Ściernice te cechuje niska temperatura cięcia, dokładność obróbki oraz oszczędność przecinanego materiału.

Grubość	Średnica				Charakterystyka
	TYP 41				
1,0		125			A60TBF
1,9				230	A36TBF1

Ściernice do przecinania i szlifowania stali

Ściernice przeznaczone do przecinania prętów i kształtowników stalowych, obróbki odlewów. W większości dostępne w dwóch charakterystykach.

Standardowe ściernice A30RBFB1, A36RBFB1 oraz A24SBFD1 są optymalnym narzędziem obróbki różnych gatunków stali.

Ściernice do przecinania o charakterystykach A30TBE1 i A36TBE1 sprawdzają się przede wszystkim przy przecinaniu kształtowników cienkościennych i blach.

Grubość	Średnica				Charakterystyki
	TYP 41				
2,5	115	125	180	230	A36RBFB1, A36TBE1
3,2			180	230	A30RBFB1, A30TBE1
3,2				300	A24RBFB1
TYP 42					
2,5	115	125			A36RBFB1, A36TBE1
3,2	115	125	180	230	A30RBFB1, A30TBE1
TYP 27					
4,5	115	125			A24SBFD1
6,0 8,0	115	125	180	230	A24SBFD1
10,0			180	230	A24SBFD1

Tarcze ściernie wzmocnione (2 z 3)

Ściernice do przecinania i szlifowania stali, staliwa i żeliwa - PROFESSIONAL

Ściernice PROFESSIONAL zostały opracowane z myślą o użytkowniku szukającym narzędzia cechującego się uniwersalnością zastosowania i jednocześnie bardzo dużą wydajnością. Idealne do zastosowań przemysłowych - wszędzie tam, gdzie narzędzia ściernie wykorzystywane są intensywnie.

Grubość	Średnica				Charakterystyka
TYP 41					
2,0	115	125			A30TBFN1
2,5			180	230	
TYP 42					
2,5	115	125			A30TBFN1
3,2			180	230	
TYP 27					
6,0	115	125	180	230	A24TBFM1
8,0		125	180		

Ściernice do przecinania i szlifowania stali nierdzewnych

Specjalistyczne ściernice przystosowane do szczególnych właściwości mechanicznych oraz chemicznych cechujących stale nierdzewne i kwasoodporne.

Grubość	Średnica				Charakterystyka
TYP 41					
1,0	115	125			A60QBFH4
1,6	115	125	180		A46QBFH4
2,0	115	125	180	230	A36QBFH4
2,5	115	125	180	230	A30QBFH4
TYP 42					
2,5	115	125			A30QBFH4
3,2	115	125	180	230	
TYP 27					
6,0	115	125	180	230	A24QBFG4

Tarcze ściernie wzmacnione (3 z 3)

Ściernice do przecinania i szlifowania kamienia

Ściernice przeznaczone do cięcia i szlifowania kamieni naturalnych, materiałów ceramicznych, betonu, żeliwa i sferoidalnego, metali kolorowych.

Grubość	Średnica				Charakterystyka
TYP 41					
2,5	115	125	180	230	C36RFBF2
3,2			180	230	C30RFBF2
TYP 42					
3,2	115	125	180	230	C30RFBF2
Grubość	Średnica				Charakterystyka
6,0	115	125	180	230	C24RBF2

Ściernice do przecinania i szlifowania aluminium

Specjalistyczne ściernice przystosowane do obróbki materiałów ciągliwych, takich jakich aluminium, miedź, oraz stopy tych metali.

Grubość	Średnica				Charakterystyka
TYP 41					
2,5	115	125			A30NBFH5
3,2			180	230	
TYP 42					
2,5	115	125			A30NBFH5
3,2			180	230	
TYP 27					
6,0	115	125	180	230	A24NBF5

Wszystkie rozmiary podano w milimetrach

Dopuszczalne wielkości obrotów w zależności od średnicy

Średnica	obr/min
115	13300
125	12200
150	10200
180	8500
230	6640

Informujemy również o możliwości wykonania produktów odbiegających od podanych rozmiarów oraz według innych niż przykładowe charakterystyk.