

Zamawiający:

GRUPA INCO Spółka Akcyjna
ul. Wspólna 25,
00-519 Warszawa
Nr KRS 0000101255
NIP 526-03-00-428
REGON 000599764
Kapitał zakładowy 500.000,00 zł

Zapytanie ofertowe nr 01/2020/KGO/GRUPA INCO

Segment linii pilotażowej do opracowania technologii produkcji opakowań z kompozytów na bazie tworzyw sztucznych i napełniaczy roślinnych z lnu i konopi – zintegrowana jednostka wtrysku, kondycjonowania i rozdmuchu.

1. Zamawiający:

ZAMAWIAJĄCY	
Nazwa	GRUPA INCO Spółka Akcyjna
Forma prawna	Spółka Akcyjna
Adres siedziby	ul. Wspólna 25, 00-519 Warszawa
Nr KRS	0000101255
Nr NIP	526-03-00-428
DANE TELEADRESOWE	
Adres do korespondencji	42-230 Koniecpol; ul. Partyzantów 41
E-mail	damian.grzelka@inco.pl
Telefon	stac. 34 354 09 50 kom. 691 980 969
FAX	34 355 24 37

Miejsce składania ofert: GRUPA INCO S.A. Zakład Produkcyjny w Koniecpolu

Sposób składania ofert: Oferta w języku polskim powinna zostać dostarczona w jeden ze wskazanych poniżej sposobów: formie pisemnej, pocztą, kurierem lub złożona osobiście na adres: GRUPA INCO S.A., Zakład Produkcyjny w Koniecpolu ul. Partyzantów 41; 42-230 Koniecpol do dnia 21-08-2020 do godz. 16:00. Na kopercie z ofertą należy podać nr zapytania ofertowego. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

2. Zapytanie ofertowe

Publikacja zamówienia	Baza Konkurencyjności, Własna strona Zamawiającego - http://www.inco.pl/grupa-inco/inwestycje-w-ramach-ue
Charakter prawny zapytania	Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego. Zapytanie ofertowe realizowane jest zgodnie z zasadami konkurencyjności z wyłączeniem przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. , poz. 1986 ze zm.) zgodnie z art. 3 powołanej ustawy.
Cel zapytania	Celem zamówienia jest zakup segmentu linii pilotażowej do opracowania technologii produkcji opakowań z kompozytów na bazie tworzyw sztucznych i napełniaczy roślinnych z lnu i konopi – zintegrowana jednostka wtrysku, kondycjonowania i rozdmuchu o parametrach zgodnie ze specyfikacją. Segment wykorzystywany będzie do przeprowadzania badań wielośrodowiskowych kompozytów z roślinnymi napełniaczami z lnu i konopi oraz blend z tworzyw sztucznych. Wykonania pakietów testów i walidacji parametrów na segmentach linii pilotażowej dla określenia technologii ich przetwarzania i formowania ekologicznych opakowań.

3. Opis przedmiotu zamówienia

3.1. Przedmiot zamówienia – informacje podstawowe

Zwięzłe określenie przedmiotu zamówienia	Segment linii pilotażowej do przetwarzania tworzyw sztucznych w technologii wtrysk z rozciąganiem i rozdmuchem
Wspólny słownik zamówień (Kod CPV Przedmiotu zamówienia)	42000000-6 Maszyny przemysłowe

3.2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Segment linii pilotażowej do opracowania technologii produkcji opakowań z kompozytów na bazie tworzyw sztucznych i napełniaczy roślinnych z lnu i konopi – zintegrowana jednostka wtrysku, kondycjonowania i rozdmuchu o parametrach zgodnie ze specyfikacją.

Urządzenie winno zawierać zintegrowane ze sobą cztery stacje:

1. Wtrysk preform – stopione tworzywo wtryskiwane jest do gniazd formy, a następnie intensywnie chłodzone tak, aby otwarcie formy mogło nastąpić w jak najkrótszym czasie.
2. Kondycjonowanie preform – pozwalający na ustalenie określonej temperatury preformy tak, aby rozdmuch następował w optymalnych warunkach. Umożliwi to produkcje butelek o trudnych, niestandardowych kształtach oraz produkcje różnych wzorów butelek z tej samej preformy z zachowaniem najwyższej jakości.
3. Rozciąganie z rozdmuchem – przekształcenie preformy w butelkę/słoik poprzez jej rozciąganie z równoczesnym rozdmuchem.
4. Zrzut gotowych butelek – zrzut gotowych butelek/słoików.

Wymagania techniczne Zamawiającego zostały zawarte w **Załączniku nr 3** do niniejszego zapytania ofertowego. Dostawca powinien oznaczyć stan spełnienia danego wymagania (TAK lub NIE) w przeznaczony do tego kolumnie oraz może dodać komentarz.

Do dalszej oceny będą brane pod uwagę wyłącznie oferty, które spełniają wszystkie wagi wymagań oznaczone w **Załączniku nr 3** opisem: „**Obowiązkowe**”.

Spełnienie wymagań dodatkowych „Funkcja dodatkowa” będzie dodatkowo punktowane.

Oferty bez wypełnionego Załącznika nr 3 nie będą rozpatrywane.

3.3. Ogólne postanowienia dotyczące realizacji przedmiotu zamówienia

3.3.1. Warunkiem przystąpienia do realizacji zamówienia będzie potwierdzenie przyjęcia zlecenia Zamawiającego lub podpisanie umowy. Na każdym etapie realizacji zamówienia Oferent zobowiązany będzie do kontaktu z przedstawicielem Zamawiającego, informowania o bieżących działaniach i ewentualnych utrudnieniach w realizacji przedmiotu zamówienia. W trakcie realizacji zamówienia niezbędne dokumenty i informacje zostaną udostępnione Oferentowi z inicjatywy Zamawiającego lub na prośbę Oferenta. Oferent będzie zobowiązany do realizacji zamówienia w sposób uwzględniający prawne, organizacyjne i finansowe uwarunkowania Projektu ze środków Unii Europejskiej.

3.3.2. Cena przedmiotu zapytania – obejmuje wszelkie wydatki związane z realizacją przedmiotu zapytania oraz wszelkie daniny o charakterze publicznoprawnym i inne (w tym w szczególności podatki pośrednie, bezpośrednie związane z obowiązkowymi ubezpieczeniami). Wynagrodzenie (cena) nie będzie podlegało podwyższeniu z jakiegokolwiek tytułu, chyba, że co innego wyraźnie postanowi Zamawiający w treści niniejszego zapytania lub w formie pisemnej w trakcie realizacji przedmiotu zapytania.

3.4. Wymagania dotyczące oferenta

3.4.1. Posiadanie wiedzy i minimum pięcioletniego doświadczenia w produkcji urządzeń do przetwarzania tworzyw sztucznych w technologii wtrysk z rozciąganiem i rozdmuchem (ISBM Injection Stretch Blow Moulding)

3.4.2. Dysponowanie odpowiednim zapleczem i potencjałem technicznym.

3.4.3. Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej możliwość wykonania zamówienia zgodnie z wymaganiami i w terminie od ustalonej daty rozpoczęcia realizacji.

3.4.4. W celu potwierdzenia spełnienia warunku udziału w postępowaniu należy przedłożyć wykaz zrealizowanych, w okresie ostatnich 2 lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia – w tym okresie, usług polegających na zrealizowaniu 5 dostaw urządzeń do przetwarzania tworzyw sztucznych w technologii wtrysk z rozciąganiem i rozdmuchem (ISBM Injection Stretch Blow Moulding)– według wzoru stanowiącego załącznik nr 2.

3.4.5. Oferent musi dysponować odpowiednim zapleczem osobowym, zdolnym do wykonania zamówienia zgodnie z wymaganiami i w terminie od ustalonej daty rozpoczęcia realizacji.

3.4.6. Szczegółowe niejawne informacje zostaną przekazane wyłącznie po uprzednim pisemnym zobowiązaniu się przez Oferenta do zachowania poufności.

3.4.7. Zamawiający wymaga przedłożenia oświadczeń jednoznacznie potwierdzającego spełnienie wyżej wymienionych warunków przez Oferenta.

4. Wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów z możliwości złożenia oferty wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z GRUPA INCO S.A. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stopniu pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający wymaga złożenia przez Oferenta oświadczenia o braku występowania wyżej wymienionych powiązań, według wzoru stanowiącego **załącznik nr 1**.

5. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający może unieważnić postępowanie, w sytuacji gdy:

- a) cena najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę przeznaczoną na finansowanie zamówienia,
- b) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć,
- c) postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą.

Oferentom nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego w wypadku unieważnienia przez niego postępowania.

6. Informacja o dokumentach- załącznikach:

Wykonawcy celem potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zobowiązani są do złożenia poniższych załączników:

- a) załącznik nr 1 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych,
- b) załącznik nr 2 - Wykaz zrealizowanych dostaw, w okresie ostatnich 2 lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia,
- c) załącznik nr 3 - Wymagania szczegółowe.

7. Oferta powinna zawierać co najmniej:

- a) pełną nazwę i adres Oferenta,
- b) datę sporządzenia,
- c) zestawienie kosztów poszczególnych elementów oferty,
- d) kwestie techniczne i parametry techniczne,
- e) sposób i terminy zapłaty,
- f) termin wykonania montażu i uruchomienia urządzenia, szkolenia personelu,
- g) warunki gwarancji (okres gwarancji, serwis pogwarancyjny),
- h) dane osoby wyznaczonej do kontaktu ze strony Oferenta,
- i) oświadczenia potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu,
- j) być opatrzona podpisem osoby upoważnionej lub umocowanej do reprezentowania oferenta zgodnie z przedstawionymi dokumentami rejestrowymi; w wypadku podpisania oferty przez inne osoby wymaga się złożenia dokumentu pełnomocnictwa.,
- k) Do ofert należy załączyć: załącznik nr1, załącznik nr2, załącznik nr3 oraz oświadczenia potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu.

8. Termin związany z ofertą:

Oferent będzie związany ofertą w terminie minimum 120 dni od dnia złożenia oferty.

9. Kryteria oceny ofert:

- a) cena netto,
- b) termin realizacji,
- c) gwarancja,
- d) ocena oferty przedstawionej przez Dostawcę na podstawie wymagań szczegółowych- (suma punktów dla spełnienia wymagań jednostkowych: „Funkcja dodatkowa” 1pkt)
- e) kryterium środowiskowe.

Kryterium	Waga [%]	Sposób oceny zgodnie z wzorem
Cena ¹	55	Cena netto oferty najniższej / cena netto oferty badanej x 100 x 55% = ilość punktów
Termin realizacji	10	Najkrótszy termin realizacji zamówienia / termin realizacji zamówienia z oferty badanej x 100 x 10% = ilość punktów
Gwarancja (liczona w miesiącach)	15	Sposób wyliczania ilości punktów: Okres gwarancji w ofercie ocenianej/najdłuższy okres gwarancji spośród ofert ocenianych x 100 x 15% = ilość punktów.
Ocena oferty przedstawionej przez Dostawcę na podstawie wymagań szczegółowych	10	Suma punktów dla spełnienia wymagań jednostkowych: „Funkcja dodatkowa” 1pkt - sumaryczna ocena oferty badanej / sumaryczna ocena oferty najwyższej ocenionej x 100 x 10% = ilość punktów
Kryterium środowiskowe	10	Najniższe przeciętne zużycie energii w ofertach [kW/kg] /przeciętne zużycie energii w ofercie badanej [kW/kg] x 100 x 10% = ilość punktów

¹ W przypadku ofert złożonych w walucie obcej, przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu przeprowadzenia oceny.

W przypadku braku informacji odnośnie określonego kryterium punkty nie zostaną przyznane.

Nie będą rozpatrywane oferty:

- niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia,
- złożone przez podmiot niespełniający warunków udziału w postępowaniu,
- złożone przez podmiot podlegający wykluczeniu,
- złożone po terminie przyjmowania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podawania przyczyn.

10. Termin przyjmowania ofert: 30 dni od daty opublikowania zapytania ofertowego. Przed upływem terminu składania ofert Oferent może zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę. Koszt przygotowania i złożenia oferty ponosi Oferent.

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowe nr 01/2020/KGO/GRUPA INCO

Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu z zapytania ofertowego nr 01/KGO/2020/GRUPA INCO

Nazwa firmy:

Adres:

Oświadczam/y, w imieniu firmy, że nie jestem/y powiązani z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w jego imieniu lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą w szczególności poprzez:

- a) uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadanie udziałów lub co najmniej 10% akcji;
- c) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

czytelny podpis i

pieczęć firmy

.....

.....

.....

(nazwa i adres firmy – wykonawcy)

WYKAZ USŁUG

dot. segmentu linii pilotażowej do przetwarzania tworzyw sztucznych w technologii wtrysk z rozciąganiem i rozdmuchem.

Wykaz zrealizowanych, w okresie ostatnich 2 lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia – w tym okresie, usług polegających na zrealizowaniu 5 urządzeń do przetwarzania tworzyw sztucznych w technologii wtrysk z rozciąganiem i rozdmuchem.

Lp.	Przedmiot (rodzaj) zamówienia	Termin realizacji (rozpoczęcie)	Termin realizacji (zakończenie)	Nazwa Zamawiającego i miejsce uruchomienia

Oświadczam, że powyższe dane są zgodne z prawdą i stanem faktycznym.

.....dnia

.....

pieczęć i podpisy osób uprawnionych