

Nr sekcji	Opis wymagania	Wstępne szacowanie krytyczności	Waga wymagania	Spełnienie wymagania (TAK <u>lub</u> NIE)	Komentarz
1	Wymagania funkcjonalne				
	Zakres objętości wytwarzanych opakowań: min. zakres od 10 ml ml do 10l	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Max. szerokość opakowania nie mniejszy niż 200 mm	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Waga wytwarzanych opakowań: min. zakres od 9 g do 430 netto	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Średnica ślimaka 64mm	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Brak konieczności formowania pierścienia pomocniczego na preformie	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Minimalna wielkosc wtrysku min. 350 cm3/ strzał	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Produkcja butelek oraz słoików z materiałów PET, R-PET, PP, PC, Tritan	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Maszyna wyposażona w systemy oszczędności zużycia energii elektrycznej (maszyna serwoelektryczna, elektryczna lub wyposażona w servopompy hydrauliczne)	Niekrytyczne	Funkcja dodatkowa		
	Produkcja preform i butelek/słoików w dowolnych kolorach	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Możliwość przetwarzania PET z recyklingu	Niekrytyczne	Funkcja dodatkowa		
	Urządzenie przystosowane do pracy w cyklu 24/h	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Serwis urządzenia musi być zlokalizowany na terenie unii europejskiej	Krytyczne	Obowiązkowe		
2	Wymagania odnośnie zakresu dostępności				
	Deklaracja reakcji serwisu na zgłoszoną usterkę i czas oczekiwania na przyjazd technika max czas 10 dni	Krytyczne	Obowiązkowe		
3	Funkcjonalność w zakresie mechanicznym				

	Język komunikatów panela sterowniczego w języku polskim	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Indywidualne sterowanie rozdmuchu na każdym gnieździe (przepływ)	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Zawór regulujący temperaturę oleju hydraulicznego	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Alarm niskiego poziomu oleju hydraulicznego	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Zewnętrzny reduktor wysokiego ciśnienia	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Rygiel formy rozdmuchowej	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Siła zamknięcia formy wtryskowej min 70T	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Siła zamknięcia formy rozdmuchowej min 25T	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Siła zamknięcia dna min 7T	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Obwód dla zawrów iglicowych w gorących kanałach	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Sterownik PLC z wyświetlaczem na froncie maszyny, zintegrowany z termoregulatorami, diagnostyką i wyświetlaniem alarmów	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Możliwość manualnego sterowania ruchami maszyny – w trybie serwisowym	Krytyczne	Obowiązkowe		
4	Dokumentacja techniczna				
	Dokumentacja techniczno-ruchowa urządzenia w języku polskim	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Dostawca musi dostarczyć nośniki z wersjami instalacyjnymi użytego oprogramowania oraz odpowiednie instrukcje instalacji i konfiguracji ze stanu zerowego	Niekrytyczne	Funkcja dodatkowa		
	Deklaracja bezpieczeństwa CE	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Należy dostarczyć instrukcję użytkowania i konserwacji	Krytyczne	Obowiązkowe		

	Instrukcja obsługi urządzenia w języku polskim	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Listę części zamiennych	Niekrytyczne	Funkcja dodatkowa		
5	Wymagania specjalne				
	Transport maszyny do Zakładu Produkcyjnego w Koniepcolu	Krytyczne	Obowiązkowe		
	Szkolenie w Grupa Inco S.A w Koniepcolu wraz z dojazdem	Niekrytyczne	Funkcja dodatkowa		